

LabTech

Una gama completa
de soluciones de laboratorio



CHILLERS

LOS CHILLERS DE ÚLTIMA GENERACIÓN LABTECH ASEGURAN CONDICIONES DE REFRIGERACIÓN PRECISAS Y CONSTANTES DE LOS INSTRUMENTOS, INCLUSO EN CIRCUNSTANCIAS DE LABORATORIO DIFÍCILES

LOS MEJORES POR DESIGN, PRESTACIONES Y FIABILIDAD

Aunque el agua es uno de los recursos más preciados y escasos, muchos laboratorios todavía siguen utilizándola en gran medida como refrigerante. La mayoría del agua utilizada como refrigerante no se recicla, implicando costes de laboratorio cada vez más altos. LabTech ofrece una línea completa de chillers (o enfriadores) de agua recirculante para cumplir con todas las exigencias de laboratorio. Los enfriadores de agua de última generación LabTech aseguran condiciones de refrigeración precisas y constantes de los instrumentos, incluso en circunstancias de laboratorio difíciles.



Alta eficiencia energética

La tecnología “bypass gas caliente” lleva el refrigerante caliente y no condensado a través de una bobina de depósito, eliminando de esta forma tanto el ciclo de compresor ON/OFF como el derroche de energía.



Bajo nivel de ruido

Uno de los elementos más incómodos en los laboratorios modernos es el ruido. El nivel de ruido es uno de los parámetros básicos que consideramos además de todo lo esencial para realizar y producir un instrumento de vanguardia.



Componentes de alta calidad

Todas las partes utilizadas en los enfriadores LabTech deben aprobar pruebas estrictas de control de calidad: el control de calidad asegura una larga vida útil, incluso con un uso de 24 horas al día.

INNOVACIÓN INSPIRADA

LabTech desarrolla y produce sistemas de refrigeración innovadores usados cada vez que se necesitan un control de temperatura altamente preciso y cambios de temperatura rápidos. LabTech observa los reglamentos “Green Lab Conditions” usando materiales respetuosos del medio ambiente. La línea de chillers LabTech adopta constantemente nuevas tecnologías e innovaciones para mantener calidad y fiabilidad a nivel mundial. La línea de chillers LabTech está especialmente diseñada para el uso analítico, médico e industrial ofreciendo un control preciso de la temperatura. Todas las etapas de producción tienen como objetivo ofrecer alta calidad y soluciones personalizadas para cumplir con cada necesidad.

9 BUENAS RAZONES PARA ELEGIR LOS CHILLERS LABTECH

- » Alta eficiencia energética
- » Reducción de los costes operativos
- » Relación calidad/precio excelente
- » Componentes de alta calidad
- » Refrigeración rápida y potente
- » Design compacto
- » Temperatura precisa
- » Operaciones silenciosas
- » Condiciones Green lab

APLICACIONES PRINCIPALES

- » AAS
- » CP-OES
- » ICP-MS
- » XRF
- » XRD
- » Evaporadores Rotativos
- » Laser
- » Destilación
- » Empaquetamiento
- » Pulverización catódica
- » Industria
- » Microscopio electrónico
- » Bienestar



EVAPORADORES ROTATIVOS

UN INSTRUMENTO IMPRESCINDIBLE PARA CUALQUIER LABORATORIO DE QUÍMICA ORGÁNICA Y NO SÓLO, PORQUE SON LA SOLUCIÓN IDEAL PARA LOS PROCESOS DE EVAPORACIÓN RUTINARIA

SOLUCIONES PARA LA EVAPORACIÓN

Cuando el investigador Lyman C. Craig, químico americano premiado, inventó el sistema de evaporación rotativa en 1950, probablemente no podía imaginar que innovación había llevado en la industria química y farmacéutica. Por cierto no pensaba que los evaporadores rotativos podrían utilizarse incluso en la moderna “cocina molecular”. Con respecto a un aparato estático, el evaporador rotativo de vacío puede realizar destilaciones monoetapa de manera rápida y suave. La capacidad de una destilación rotativa es generalmente casi cuatro veces más grande que una destilación convencional

estática, por lo tanto no sorprende su amplio éxito. La evaporación es una fase común e importante en muchas investigaciones y aplicaciones de desarrollo. La concentración de soluciones, a través de la destilación del solvente y deshaciéndose de baja y alta ebullición o residuo sólido, es una etapa necesaria en las síntesis orgánicas y en la extracción de contaminantes inorgánicos. Los evaporadores se utilizan también fuera de los laboratorios de investigación, como en las industrias químicas, farmacéuticas, petroquímicas y alimentarias.



APLICACIONES PRINCIPALES

- » Concentración de agente activo
- » Síntesis química
- » Concentración de soluciones y suspensiones
- » Separación de mezclas líquidas
- » Cocina molecular
- » Deseccación de polvo
- » Investigación
- » Destilación y reciclaje de solventes
- » Destilación al vacío de sustancias sensibles

INNOVACIÓN INSPIRADA

La serie evaporadores rotativos EV, ideada con un design innovador y ergonómico, incluye: una pantalla digital a colores para monitorear y controlar la velocidad de rotación y la temperatura, un elevador vertical motorizado, frascos de evaporación y la adición en línea de las muestras a través de una válvula PTFE. El baño de calefacción independiente garantiza la máxima seguridad en los procedimientos y un fácil mantenimiento. Se pueden completar con la bomba de vacío LabTech y accesorios refrigerantes para alcanzar la máxima eficiencia del proceso.



GENERADORES DE GAS

LA LÍNEA DE GENERADORES DE GAS ES UNA DE LAS MÁS GRANDES DE LABTECH Y OFRECE UNOS 20 MODELOS A ELEGIR, PARA NITRÓGENO, HIDRÓGENO Y AIRE DE CERO

TODO EL GAS QUE NECESITA

La línea de generadores de gas es una de las más amplias de la línea LabTech. Fuente continua y consistente de nitrógeno de alta pureza, hidrógeno, aire de cero para GC y otros instrumentos sensibles, es fundamental en cada laboratorio donde la calidad es imprescindible. Están disponibles soluciones completas para gas portador, make up gas, gas de referencia, preparación de muestras y como apoyo a flamas o gases combustibles. A los laboratorios modernos y eficientes no les gusta manejar bombonas pesadas y engorrosas, por lo tanto los generadores representan una alternativa excelente en falta de gasoducto. La inversión se amortiza totalmente en poco tiempo.

¿POR QUÉ ELEGIR LOS GENERADORES DE GAS LABTECH?

- » Dimensiones compactas
- » Pureza de gas elevada y constante
- » Permiten operaciones hasta 24 horas al día
- » Enfoque accesible
- » Alta calidad garantizada
- » Reducción de costo





Nitrógeno - Serie LN

LabTech desarrolla generadores de gas que se pueden utilizar cada vez que se necesitan gas nitrógeno de alta calidad y cambios de flujo rápidos. Adoptando nuevas tecnologías e innovaciones para mantener un alto nivel de fiabilidad, todas las etapas productivas se centran en ofrecer soluciones de alta calidad para cumplir con cualquier requisito.

APLICACIONES PRINCIPALES

- » Gas portador para GC y GS-MS
- » Detector de ionización por llama (FID) para gas de alimentación
- » ICP-MS gas de colisión
- » Producción de H₂O₂



Hidrógeno - Series LMH y LMHPLUS

Las series LMH y LMHPLUS usan una celda electrolítica con una membrana polimérica (PEM) para producir gas hidrógeno puro. El sistema innovador de secado del gas de la serie LMHPLUS no necesita mantenimiento ordinario y puede realizar operaciones 24 horas al día.

APLICACIONES PRINCIPALES

- » GC
- » ELSD
- » Concentrador de nitrógeno automatizado
- » ICP
- » LC/MS



Aire de Cero - Serie LZA

Los instrumentos aire de cero se usan ampliamente por ejemplo como referencia inicial para cada instrumento que mide la concentración de hidrocarburo o la fuente de aire combustible para FID. La serie LZA es uno de los sistemas purificadores de aire sin hidrocarburo más compactos y eficientes para el uso en laboratorio.

APLICACIONES PRINCIPALES

- » THA
- » NPD
- » Detector fotométrico de llama pulsada (PFPD)
- » FPD
- » FID

CONCENTRADORES

TAMBIÉN CONOCIDOS COMO EVAPORADORES BLOWDOWN, SON ALTERNATIVAS A LOS EVAPORADORES ROTATIVOS, CAPACES DE PROCESAR VARIAS MUESTRAS JUNTAS

LÍNEA DE PRODUCTO DE CONCENTRACIÓN AUTOMATIZADA LABTECH

Los concentradores (también conocidos como evaporadores de nitrógeno o concentradores blowdown de nitrógeno) representan una alternativa válida a la evaporación rotativa, principalmente en casos de pequeños volúmenes (bajo 50 mL) y gran cantidades de muestras.



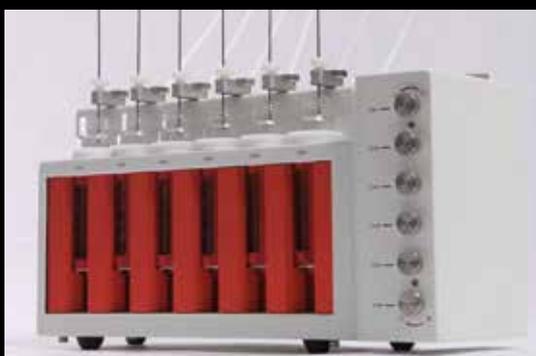
MultiVap54

El MultiVap54 es el último instrumento paralelo multicanal y multifuncional diseñado por LabTech que incluye todos los accesorios y las funciones para asegurar el estándar más elevado de eficiencia, velocidad, fiabilidad, rendimiento y seguridad de cada proceso de concentración.



MultiVap10

El sistema LabTech MultiVap10 incrementa capacidad y volumen de muestras en los laboratorios y mantiene calidad y bajo costo. Con este sistema es posible evaporar a estado sólido o concentrar en un volumen fijo de punto final.



MultiVap6

El MultiVap6 es un instrumento básico y coste efectivo para la preparación de muestras que incluye 6 canales independientes. Sin transferencia, las muestras se concentran directamente en el frasco, reduciendo de esta forma el riesgo de pérdida de transferencia, mejorando recuperación y ahorrando tiempo precioso.

CONCENTRACIÓN DE MUESTRAS DE ÚLTIMA GENERACIÓN

Los concentradores aceleran la evaporación reduciendo la presión parcial del vapor del solvente en la superficie del líquido. Los evaporadores blowdown usan un chorro de gas para forzar continuamente fuera la capa de aire que está saturada de vapor. Removiendo inmediatamente las moléculas que entran en el estado gaseoso, las moléculas no tienen la posibilidad de volver a ser líquidas, y eso aumenta la tasa de evaporación. Como se ha dicho, la técnica blowdown es muy útil para pequeños volúmenes de muestras porque con muestras grandes el blowdown de nitrógeno tardará más tiempo y los compuestos semivolátiles pueden perderse. Ya que las muestras están inmersas en un baño de agua, con temperaturas programables hasta 100°C, la evaporación se acelera aún más. LabTech ofrece 3 modelos, 2 de ellos automatizados y uno manual, ofreciendo diferentes tamaños de tubo para satisfacer necesidades múltiples.

APLICACIONES PRINCIPALES

- » Química
- » Análisis orgánica ambiental
- » Alimentos
- » Investigaciones forenses
- » Geoquímica
- » Química analítica orgánica
- » Análisis de petróleo



CENTRÍFUGAS

LA GAMA DE CENTRÍFUGAS INCLUYE 14 MODELOS, DIVIDIDOS EN 4 FAMILIAS QUE SE PUEDEN USAR EN MUCHOS ÁMBITOS INCLUSO GRACIAS A UNA AMPLIA SELECCIÓN DE ACCESORIOS

SOLUCIONES PARA CENTRÍFUGAS

La gama LabTech satisface prácticamente las necesidades de cada laboratorio moderno con sus 14 modelos divididos en 4 familias que abarcan modelos con velocidad baja y rápida, ventilados y refrigerados, con capacidad baja y amplia, de sobremesa y estacionarios, soportados por una serie increíble de accesorios que ofrecen versatilidad y flexibilidad.

10 BUENAS RAZONES PARA ELIGIR LAS CENTRÍFUGAS LABTECH

- » Refrigeración rápida
- » Hasta 100 (o 10) memorias de programa
- » Mecanismo de tapa motorizado
- » Rotor ID
- » Liberación automática de la tapa
- » Amplia variedad de rotors
- » Amplia variedad de cubetas y adaptadores
- » ID de usuario y función de contraseña
- » Conversión automática RPM/RCF
- » Relación calidad/precio excelente





Micro Centrifugas

3 unidades compactas diseñadas para ofrecer la prestación máxima in un espacio reducido, para cada estación de trabajo, hasta 27.237 xg, tanto refrigerada como ventilada, llevando microtubos populares.



Centrífuga clínicas de baja velocidad

3 modelos compactos, robustos y versátiles a baja velocidad, bien adaptados para el trabajo de rutina, alcanzando hasta 3.960 xg. Capacidad máxima 4x100mL y 6x50mL ángulo fijo.



Centrífugas de alta velocidad y gran capacidad

3 centrifugas multi-propósito de gran capacidad, tanto de sobremesa como estacionarias, que incluyen el modelo de alta gama que puede procesar muestras hasta 54.111 xg. Capacidad máxima bolsas de sangre 4x750mL o 8 x 400mL swing out y 6x500 mL ángulo fijo.



Centrífugas multi-propósito de alta velocidad

5 centrifugas versátiles de alta velocidad que convienden rotores, cubetas y accesorios con el fin de ofrecer una solución económica y ahorrar espacio de trabajo precioso. Rango de velocidad de 12.000 a 15.000 rpm que genera valores rcf de 16.582 a 25.910 xg.

APLICACIONES PRINCIPALES

- » Bioquímica
- » Biología
- » Biología celular
- » Extracción PRP
- » Química Orgánica/Inorgánica
- » Medio ambiente
- » Cosméticos/Perfumes
- » Histología
- » Petróleo
- » Oceanografía
- » Calidad de Agua
- » Ciencias Biológicas

GENERADOR DE NITRÓGENO LÍQUIDO

SEA INDEPENDIENTE PARA LA PRODUCCIÓN DE NITRÓGENO LÍQUIDO DESHACIÉNDOSE DE LA CARGA DE CONTAINERS Y PRODUCIÉNDOLO LOCALMENTE

PRODUZCA SU PROPIO NITRÓGENO LÍQUIDO

Prepare su propio nitrógeno líquido de alta calidad, en cualquier momento, en cualquier lugar. La generación de nitrógeno líquido en sitio es extremadamente fácil. Experimente personalmente la conveniencia de tener el generador en su laboratorio sin complicaciones de entrega. Nunca se quede sin nitrógeno líquido. La serie LLN está diseñada y desarrollada para usuarios de volumen pequeño/mediano, ofreciendo una alternativa más segura y más eficiente a las entregas. Modelos disponibles a partir de 10L/día hasta 80L/día.

APLICACIONES PRINCIPALES

- » Célula
- » Criopreservación de las muestras biológicas
- » Crioterapia
- » Bacteria, virus manipulation
- » Manipulación de virus y bacterias
- » Refrigerante de superconductividad
- » Industrias ganaderas (marcado del ganado)
- » Aislamiento criogénico en la industria petrolera
- » Escuelas de cocina
- » NMR



DESIGN, PRESTACIÓN Y FLEXIBILIDAD

La liofilización, también conocida como criodesecación, es un proceso de deshidratación a temperatura baja que implica la congelación del producto, la reducción de presión y después la remoción del hielo gracias a la sublimación. Todos los objetivos de un laboratorio se pueden alcanzar por medio de 3 modelos que ofrecen temperaturas de -110°C a 55°C y una capacidad condensadora de hielo de 3 a 8 kg.

APLICACIONES PRINCIPALES

- » Bacteriología
- » Bancarización de microorganismos, semillas
- » Biotecnología
- » Síntesis química
- » Desecación y preservación de plantas, alimentos
- » Preservación de alimentos
- » Formulación de fármacos, vacunas, etc.
- » Preparación de muestras para EM o investigaciones médicas
- » Extensión de la vida útil
- » Nanotecnología
- » Productos farmacéuticos



LA GAMA DE LIOFILIZADORES
INCLUYE 3 MODELOS QUE OFRECEN
TEMPERATURAS DE -110°C A 55°C Y UNA
CAPACIDAD CONDENSADORA DE HIELO
DE 3 A 8 KG

LIOFILIZADORES

BAÑOS TERMOSTÁTICOS

LOS BAÑOS TERMOSTÁTICOS SON CONOCIDOS POR SU RELACIÓN CALIDAD/PRECIO EXCELENTE Y PUEDEN RESOLVER LAS EXIGENCIAS DEL TRABAJO RUTINARIO EN NUMEROSOS LABORATORIOS

PRESTACIÓN, FIABILIDAD Y FACILIDAD DE USO

La incubación es una operación difundida en muchos laboratorios. Una solución simple, fácil de usar y a bajo costo es, entre otras técnicas, el baño en agua. Los baños en agua no circulante y circulante están disponibles pero los últimos son los más ideales para aplicaciones en las que uniformidad de temperatura y consistencia son cruciales. LabTech se centra en baños circulantes que satisfacen numerosas aplicaciones. Las exigencias de un laboratorio normal se pueden atender gracias a temperaturas que varían desde -40°C hasta 100°C y capacidades del baño de 6 a 25 litros.



APLICACIONES PRINCIPALES

- » Calorimetría
- » Destilación
- » Electroforesis
- » Fermentación
- » Fotometría
- » Polarimetría
- » Reometría
- » Evaporación Rotativa
- » Viscosimetría

PRODUCTIVIDAD Y EFICIENCIA EN LA PREPARACIÓN DE MUESTRAS DE METAL

LabTech ofrece una gama completa de sistemas de digestión DigiBlock para cumplir con cualquier requisito de los clientes. La superficie calefactora DigiBlock está hecha de grafito o aleación de aluminio protegidos por un revestimiento PTFE y puede acoger hasta 54 ampollas graduadas; funciona desde la temperatura ambiente hasta 450°C. El DigiBlock cumple con los mayores estándares internacionales para realizar métodos aprobados EPA.

Versión Touch

Incluye un controlador práctico (conectado a la unidad principal a través de un cable de dos metros de largo) que se puede montar sobre cualquier superficie metálica (p. ej. al lado de una campana de humo) gracias a imanes integrados que permiten controlar el intero proceso de digestión de muestras.



APLICACIONES PRINCIPALES

- » Bioquímica
- » Alimentos y Piensos
- » Análisis del petróleo
- » Medio ambiente
- » Minería
- » Productos farmacéuticos

LA AMPLIA FAMILIA DIGIBLOCK OFRECE
UNA COMBINACIÓN EXCELENTE DE
TEMPERATURAS ELEVADAS
Y COMPATIBILIDAD QUÍMICA

DIGIBLOCKS

PLACAS CALEFACTORAS

LAS PLACAS CALEFACTORAS DEBEN SER FUERTES Y ROBUSTAS PARA ENFRENTAR EL TRATAMIENTO DIFÍCIL QUE SUELEN RECIBIR EN LOS MODERNOS LABORATORIOS Y LABTECH TIENE LA SOLUCIÓN ADECUADA

SOLUCIONES DURADERAS DE CALENTAMIENTO

Entre los numerosos instrumentos utilizados en los modernos laboratorios, es seguro que las placas calefactoras no tienen un buen tratamiento. De hecho la atención más grande se suele reservar a instrumentos más sensibles y costosos. Por eso nuestro equipo de I+D trabajó mucho para realizar instrumentos simples pero robustos, capaces de enfrentarse a diversos contenedores pesados, a la agresión química y a un tratamiento poco amistoso de los trabajadores de laboratorio. El resultado es una línea de 19 instrumentos resistentes que pueden cumplir con las expectativas diarias de managers y técnicos de laboratorio. Las características comunes de la línea son control de microprocesador, operación durable y estable, superficie anticorrosiva, robustez y compacidad.





Serie EG

7 modelos con temperaturas desde la ambiente hasta 200°C, 350°C or 370°C, varios tipos de materiales de la superficie calefactora, una superficie calefactora extra grande de 60x40 cm y un cómodo control remoto.



Serie S

3 modelos derivados de la serie EH que garantizan temperaturas desde la ambiente hasta 200°C, 350°C o 450°C y calefacción multipunto programable, método de ahorro y design de sensor de temperatura dual.



Serie EH

8 modelos con temperaturas desde la ambiente hasta 200°C o 350°C, superficie calefactora de aleación de aluminio o acero inoxidable revestidos de PTFE y una amplia area de calefacción de 40x30 cm. El EH20R incluye un controlador remoto inalámbrico para monitorear y configurar en tiempo real.



Serie Grafito EH 45

4 modelos con temperaturas desde la ambiente hasta 450°, grafito simple o grafito revestido de cerámica para superficies calefactoras de resistencia extra química.

APLICACIONES PRINCIPALES

- » Bioquímica
- » Biología
- » Sector clínico
- » Medio ambiente
- » Alimentos y Piensos
- » Productos farmacéuticos

BOMBAS DE VACÍO

DISEÑADAS ESPECIALMENTE PARA COMBINARSE CON LOS EVAPORADORES ROTATIVOS LABTECH, SON PERFECTAMENTE COMPATIBLES CON OTRAS INNUMERABLES APLICACIONES

COMPACTAS, SILENCIOSAS Y LAS MEJORES POR DESIGN

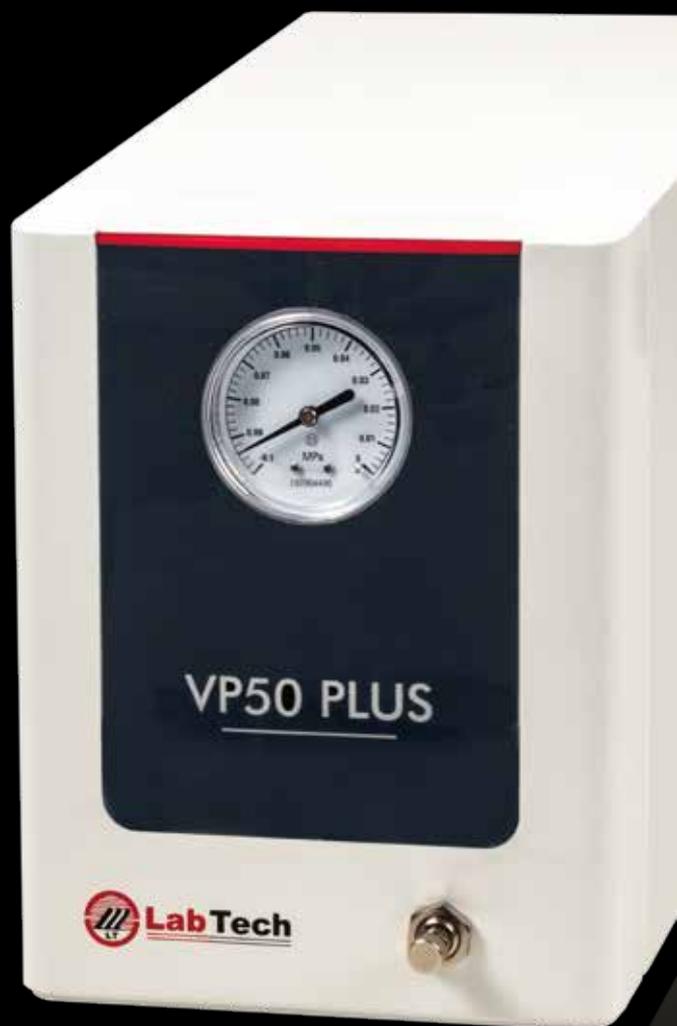
Aun nuestras bombas de membrana se crearon como elementos auxiliares para nuestros evaporadores rotativos, tienen bastante éxito incluso en otras aplicaciones como filtración al vacío, desgasificación, impregnación, desecación, evaporación rotativa, destilación y etcétera. Eso porque se idearon para operaciones de laboratorio con el objetivo de cumplir con las máximas expectativas de precisión, fiabilidad y facilidad de uso. Son compactas y ligeras y se pueden mover con facilidad según las necesidades del usuario. Están disponibles 3 modelos con velocidades de bombeo desde 18 hasta 50L/min.

6 BUENAS RAZONES PARA ELEGIR LAS BOMBAS DE VACÍO LABTECH

- » Sin aceite
- » Revestimiento anticorrosivo
- » Ruido y vibraciones bajos
- » Compactas y ligeras
- » Amplio volumen de vacío
- » Relación calidad/precio excelente

APLICACIONES PRINCIPALES

- » Desgasificación
- » Destilación
- » Cámaras de secado
- » Desecación de gel
- » Impregnación
- » Evaporación rotativa



DESIGN COMPACTO

Los compresores de aire son un aparato ampliamente utilizado. A pesar de ser un instrumento humilde, es extremadamente importante porque genera aire limpio y seco y ofrece una buena compresión constante. Los nuevos compresores de aire caben perfectamente en el portafolio LabTech. Están disponibles dos modelos capaces de cubrir la gran mayoría de las necesidades de un laboratorio normal: 4 y 5 bars.

VENTAJAS

- » Sin aceite
- » Bajo ruido
- » Tamaño compacto
- » Sistema integrado de remoción de humedad
- » Drenaje de agua automático
- » Función de autoprotección
- » Operación simple e intuitiva
- » Fácil mantenimiento

APLICACIONES PRINCIPALES

- » AAS
- » ICP-OES
- » MS
- » Evaporación
- » Generador ZeroAir y Generador de Nitrógeno



ESPECIALMENTE ESTUDIADOS POR
APLICACIONES DE LABORATORIO,
OFRECEN UN ÍNDICE DE FLUJO DE
20 Y 50L/MINUTO

**COMPRESORES
DE AIRE**



SU PROVEEDOR DE CONFIANZA DE SOLUCIONES DE LABORATORIO

LabTech es una empresa manufacturera líder con competencia y pasión, dedicada a ofrecer soluciones de laboratorio avanzadas para la comunidad analítica. Nos encontramos en Sorisole, norte de Italia, con establecimientos en EEUU y China. Incorporada con marcas globales, LabTech está organizada en I + D, producción, marketing y ventas y atención al cliente. La mayoría de los productos LabTech incluyen sistemas de preparación de muestras orgánicas/inorgánicas, aparatos de control de temperatura, calefacción y refrigeración, instrumentos analíticos, generadores de gas y centrifugas de laboratorio. Con expertos científicos e ingenieros, nuestro equipo de I+D ha desarrollado y lanzado una serie de equipamientos e instrumentos nuevos de laboratorio especializados para los modernos laboratorios analíticos. Con todos estos logros y nuestros continuos esfuerzos en investigación y desarrollo, estamos orgullosos de ser su socio profesional.

LabTech Srl

Via Fatebenefratelli, 1/5 - 24010 Sorisole (BG) - Italy
Tel: +39 035 576614 - Fax: +39 035 4729414
www.labtechsrl.com - email: marketing@labtechsrl.com